



Dit seriøse bejdsecenter



www.kd-bejds.dk

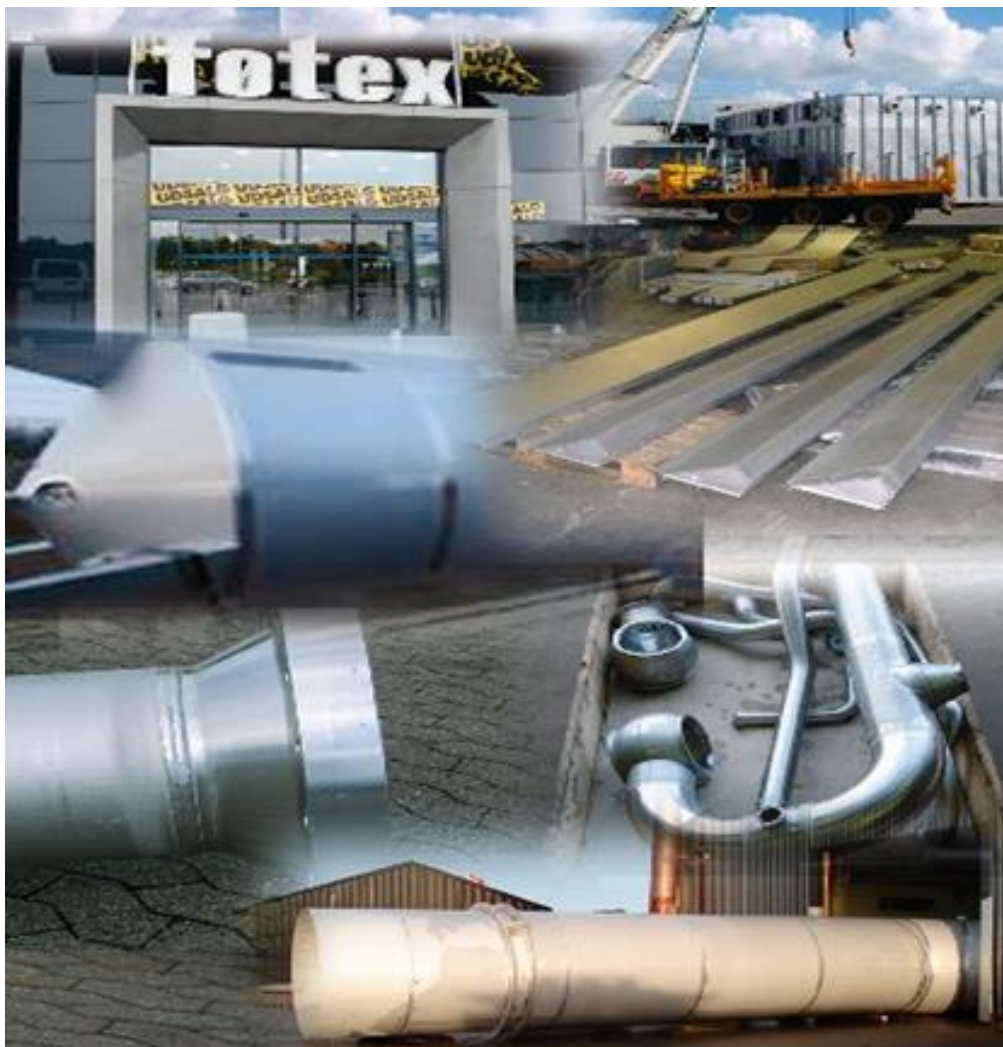
Forord.

KD Bejds har bejdsecenter i Kolding, virksomheden blev etableret i 1993. Oprettelsen er baseret på øget krav fra kunder om totalbejdsning, krav fra medarbejderside om forbedret sikkerhed og erklærede miljøhensyn.

KD Bejds udfører totalbejdsning/overfladebehandling af rustfrit stål til alle dele af dansk industri. Virksomheden udfører også vedligeholdelses- og servicearbejde.

Den daglige ledelse varetages i Kolding af afdelingschef Lars Pedersen.

Afdelingen tæller i alt 6 medarbejdere.



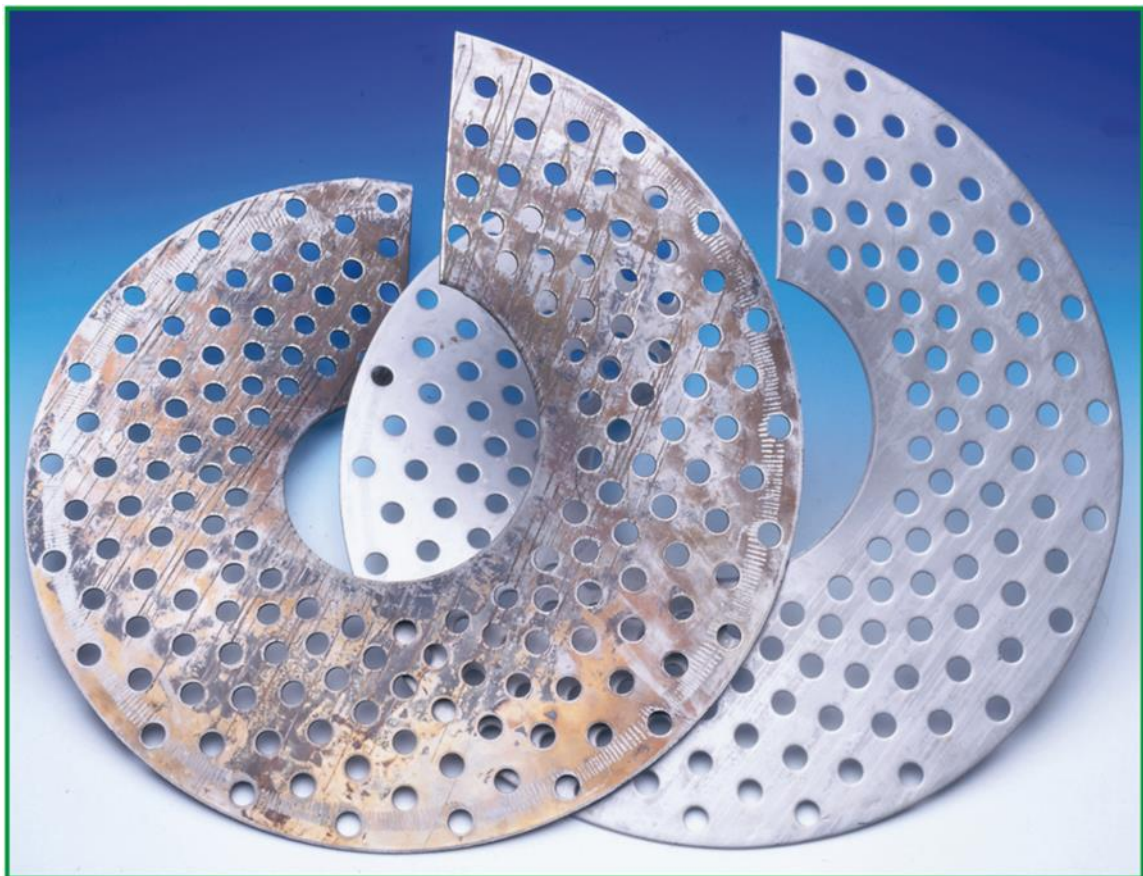
Hvorfor bejdsning?

Formålet med bejdsning er at fjerne anløbninger for overfladen. Anløbninger kan stamme fra svejsning og hæftning, men kan også være fra skæring og lign.

Bejdsningen skal fjerne både oxiderne og det afkromede lag umiddelbart under oxiderne. Rustfrit stål består af jern, der er tilsat legeringsmetaller. De hyppigst forekommende er:

- Krom
- Molybdæn
- Nikkel
- Titanium

Legeringsmetallerne reagerer kemisk med luftens ilt, hvorved der dannes et tyndt lag, som beskytter jernet mod korrosion. Når rustfrit stål bearbejdes, gennembrydes det beskyttende overfladelag. Dette ses som mørke anløbninger omkring svejseømme, skærekanten og fastbrændt slibestøv. Bejdseprocessen skal fjerne skadelige anløbninger - både oxiderne og det underliggende afkromerede lag. Herefter kan det beskyttende lag gendannes. Bejdsningen kan foretages enten som dyppebejdsning eller som spraybejdsning



Dyppebejdsning – den totale behandling af selv vanskelige emner.

For at opnå en pæn, ensartet og holdbar overflade, er det nødvendigt at alle urenheder - ikke mindst anløbninger ved svejseømme og skærekanter - fjernes, og at oxidlaget genetableres. Den absolut bedste metode til at opnå dette er dyppebejdsning, hvor det bearbejdede emne nedsænkes i et kar med bejdsevæske. Afhængig af ståltype vil overfladen efter 2 - 8 timer være absolut ren - overalt.



Bejdsevæsken består af:

- 20% Salpetersyre
- 5% Flussyre
- 1% Tensider
- 74% Vand

Herefter flyttes emnet til et skyllekar med vand, og sluttelig foretages en grundig højtryksspuling med ca. 180 bar.

Dyppebejdsning foretages i 2,5 x 3 x 10 meter dyppekar.

Spraybejdsning.

Emner der er for store til nedsænkning i kar, eller ikke egnet til dypbejdsning kan spraybejdses. Dette foregår ved, at en fortykket bejdsevæske med indikeringsfarve på sprøjtes emnet. Afhængig af stålets legering og materialetykkelsen vil bejdsetiden være alt mellem 3 timer og natten over.

Efter endt reaktionstid højtryksspules emnet, så det bliver helt rent. Alt dette foregår i vores bejdsecenter, hvor både syre og spildevand bliver opsamlet og bearbejdet i et internt renselanlæg.



Oliering – en effektiv efterbehandling.

Oliering forøger det rustfrie ståls korrosionsbestandighed, det er en god ide at anvendes en tynd, syrefri olie, som trænger ind i selv de mindste porrer, sprækker og samlinger efter færdigmontering af emne, det beskytter og evt. mærker kan poleres bort med en fnugfri klud. Efter optørring efterlader olien en tør, halvblank overflade.



Opbevaring af kunde emner.

KD Bejds tilbyder vor kunder, mulighed for gratis* opbevaring, af emner før og efter bejdsning. Vi råder over et udvendigt befæstet areal på 2000 m², samt en kold hal på 400 m².

*afhængig af aftalen.

Mobilbejdsning.

Nogle emner er så store, at det ikke er rentabelt, endsige muligt at transportere dem til bejdsecenteret. Sådanne emner kan bejdses ved hjælp af et mobilt anlæg. I en specialindrettet lastvogn, der er godkendt af arbejdstilsynet, medbringes alt nødvendigt udstyr så som:

- Beholdere med syreblanding
- Sprayanlæg
- Opsamlingsdug
- Spildevandsbeholder
- Pumper og slanger
- Afmærkningsbånd, øjenskyller og bruseranlæg

Alt hvad der kræves er adgang til 3/4" vandhane og 380 volt kraft. Bejdsningen foregår efter sprayprincippet og kan foretages uden påvirkning af miljøet. Spulevandet opsamles i en dug, hvorfra det pumpes til den medbragte spildevandsbeholder. Spildevandet overføres ved hjemkomst til det stationære rensningsanlæg.

Bejdseprocessen er stærkt afhængig af syrens temperatur. Hver gang temperaturen stiger 10 grader, fordobles virkningshastigheden. I forbindelse med udendørs bejdsning må man være opmærksom på, at ved lave temperaturer er syren overordentlig længe om at virke. Ved 5°C og derunder har syren ikke bejdsende virkning - der opnås kun affedtning.



Glasblæsning – den nænsomme efterbehandling.

Kugleform kontra skarpe kanter

Der er stor forskel på glasblæsning og sandblæsning. I modsætning til sandkorn, der er skarpkantede, så er glasperler kugleformede uden skarpe kanter. Glasperler virker derfor ikke slibende på overfladematerialet, men nøjes med at fjerne urenheder, så overfladen efterlades med en pæn, mat finish. Glasblæsning kan anvendes til mange formål på forskellige materialer.

Hos KD Bejds glasblæser vi KUN i rustfri materialer, for at undgå rustpartikler i vores glas.

Miljøvenlighed

Glasperler af høj kvalitet forurener ikke, og de indeholder ikke giftige stoffer. Der findes både godt og dårligt værktøj, og resultatet bliver derefter. Det samme gælder glasperler, der findes mange kvaliteter, hvor kun de bedste er kugleformede og fri for urenheder. Hos KD Bejds anvender vi kun de bedste kvaliteter, der er fremstillet af silicium, natrium og kalk. Disse perler har netop den elasticitet og holdbarhed, der sikrer et førsteklasses resultat.

Efterbearbejdning

For at sikre den rustfaste overflade, er det nødvendigt at bejdse emnet før glasblæsning. Hos KD Bejds glasblæses der udelukkende på rustfaste emner, dette sikrer at der IKKE fremkommer ulegeret stål, eller andre rustfremmende partikler. KD's glasblæsningsrum er godkendt af såvel arbejdstilsynet, som af Vejle Kommunes Miljøafdeling. Tillige har vi af Green Network modtaget et diplom.

Max. størrelse emner er 1x1x1m max 75 kg.



Eksternt miljø.

KD bejds lægger meget stor vægt på det eksterne miljø, og miljøbelastningerne fra et bejdsecenter er udover anvendelse af truck og vare-/lastbiler, opvarmning, primært luft, vand, spildevand samt tungmetalholdigt slam.

Såvel gulvet i bejdsehallen, opsamlingsbrønd, syrekar samt rensningsanlæg er forsynet med lækage-detektorer, således at en forurening ved en evt. læk omgående opdages.



Luft

For at sikre det optimale arbejdsmiljø i bejdsehallen, sker der en udskiftning af luften ca. hvert kvarter. Ventilationssystemet er opbygget således der er en intens ventilation omkring syrekarret, samt området hvor der sker spraybejdsning og højtryksafrensning, indblæsning sker således at der konstant tilføres ny ren luft på tværs af bejdsehallen.

Al luft fra proces hallen ledes først gennem en krydsvarmeveksler således ny luft udefra opvarmes, herefter ledes luften gennem et skrubberanlæg, her overrisles luften med en svag ludblanding, herved sikres det at den udsugede luft renses for fluorbrinter samt syrerester.

Spildevand

Alt spildevand ledes til en opsamlingsbrønd i bejdsehallen, herfra pumpes spildevandet først til et kemisk rensningsanlæg hvor spildevandets pH styres for at sikre udfældning, primært af krom og nikkel, tungmetallerne bundfældes ved hjælp af polymertilsætning, og afvandes efterfølgende. Efter det kemiske rensningsanlæg pumpes vandet til en buffertank, hvorfra alt spildevandet inddampes, ved hjælp af vakuum og opvarmning, permeatet afvandes, det rensede demineraliserede vand pumpes herefter først til varmekredsen på syrekaret (kun i vintermåned) og herefter til en forbrugstank for genanvendelse til højtryksspuling. Herved spares der betydelige mængder rent vand.

Slam

Alt slam fra rensningsprocessen, afvandes og tørres, hvorefter det skovles i opbevaringstønder. Slammet opbevares i aflåst container og bortskaffes til Kommunekemi i Nyborg. Slammet er fareklasse X3.





Lars Pedersen

Direktør
(+45) 25 20 95 50
lp@kd-bejds.dk



Dorthe Dalgaard

Økonomiansvarlig
(+45) 50 50 50 20
bogholderi@kd-bejds.dk



Jannie Vestergaard Madsen

Key Account Manager
(+45) 25 20 95 51
jm@kd-bejds.dk



Peter Dalgaard

Teknisk-/salgs ingeniør
(+45) 52 90 04 00
pd@kd-bejds.dk

Hvad er fordelene ved at bruge KD bejds?

- Miljøgodkendte bejdsecentre
- Erfarne og dygtige medarbejdere
- Konkurrencedygtige priser
- Høj kvalitet (egen kvalitetskontrol)
- Overholder aftalte leveringstider

